

Акционерное общество «Сафьяновская медь»



УТВЕРЖДАЮ

Директор
АО «Сафьяновская медь»


И.В. Цветков

«24» 05 2019 г.

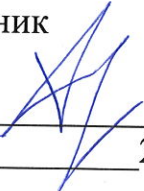
**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
ПРОГРАММА ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ
РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
СЛЕСАРЬ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ**

Квалификация: **5 разряд**

Код профессии:

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик


А.Э. Харитонов
«24» 05 2019 г.

г. Реж
2019 г.

Оглавление

1. Общая характеристика программы	3
1.1. Пояснительная записка	3
1.2. Характеристика профессиональной деятельности	4
1.3. Планируемые результаты освоения программы	4
1.4. Организационно-педагогические условия	5
2. Квалификационная характеристика	7
3. Учебный план программы профессионального обучения	9
4. Календарный учебный график программы профессионального обучения	10
5. Рабочие программы учебных дисциплин	11
6. Программа производственного обучения	15
7. Оценка результатов и качества освоения программы	15
7.1. Текущий контроль	17
7.2. Промежуточная аттестация	17
7.3. Итоговая аттестация	17
7.4. Перечень примерных экзаменационных вопросов	19
8. Ресурсы, используемые для теоретического обучения	22

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Пояснительная записка

Программа повышения квалификации предназначена для подготовки рабочих по профессии 18558 «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 5 разряда, в соответствии с Приказом Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

Нормативно-правовую основу разработки программы профессионального обучения составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;
- Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Квалификационные характеристики по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования», определенные в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел «Общие профессии горных и горнокапитальных работ»;
- Профессиональный стандарт «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», регистрационный номер №359, код 40.077, утвержденный Министерством труда и социальной защиты РФ от 26.12.2014г. №1164н.

Программа включает характеристику профессиональной деятельности квалифицированного рабочего, учебный план, календарный учебный график, тематические планы учебных предметов, рабочие программы учебных предметов (дисциплин), организационно-педагогические условия, оценочные материалы и список необходимых методических материалов.

Программа регламентирует: цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологию организации образовательного процесса, оценку качества подготовки рабочего по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 5 разряда, обеспечивающие получение знаний и умений, предусмотренных квалификационной характеристикой по данной профессии, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих квалификацию по профессии Слесарь 4 разряда. Учебные планы и

программы разработаны в виде сборника на разряд, установленный штатным расписанием структурного подразделения по соответствующей профессии рабочего, должности служащего.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Содержание теоретического и практического обучения необходимо систематически дополнять материалом о новом оборудовании и современных технологиях, исключать устаревшие сведения.

Реализация программы осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

1.2. Характеристика профессиональной деятельности

Характеристика профессиональной деятельности квалифицированного рабочего «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования»: Монтаж, демонтаж, ремонт, наладка, опробование и техническое обслуживание механической части сложных машин, узлов и механизмов, аппаратуры. Техническое обслуживание, ремонт и испытание сосудов, работающих под давлением. Замена головных и хвостовых канатов подъемных сосудов. Проверка прицепных устройств и подъемных сосудов; проверка и регулирование длины канатов и парашютных устройств, грузочных и разгрузочных устройств скиповых подъемов.

Область профессиональной деятельности - техническое обслуживание и ремонт механической части сложных машин, узлов и механизмов, аппаратуры.

Объекты профессиональной деятельности:

- электрические машины и оборудование распределительных устройств;
- узлы, механизмы, агрегаты;
- техническая документация.

Планируемые результаты освоения программы:

Результатом освоения программы повышения квалификации является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности слесаря по обслуживанию и ремонту оборудования 5 разряда, в том числе профессиональной компетенцией (ПК) – осуществлять регулировку узлов и механизмов механической части сложных машин, узлов и механизмов, аппаратуры в соответствии с техническими параметрами.

1.3. Организационно-педагогические условия

Реализация программы профессионального обучения производится в полном объеме. Качество подготовки обучающихся соответствует установленным требованиям. Применяемые формы, средства, методы обучения соответствуют установленным возрастным и психофизическим особенностям, склонностям, способностям, интересам и потребностям обучающихся.

Основными формами обучения являются теоретические и практические занятия.

К освоению учебной программы профессионального обучения допускаются лица, достигшие 18 летнего возраста, имеющих квалификацию по профессии Слесарь 4 разряда, годные по состоянию здоровья для выполнения работы по профессии.

Обучение может осуществляться как групповым методом, так и индивидуально.

Теоретическое обучение в форме самообразования может осуществляться по индивидуальному учебному плану, с правом последующего прохождения промежуточной аттестации, обязательным производственным обучением, с правом допуска к квалификационному экзамену.

Для проведения занятий АО «Сафьяновская медь» привлекает преподавателей и мастеров производственного обучения – штатных работников предприятия, имеющих высшее или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины, стаж работы по профилю дисциплины не менее 3 лет и дополнительное профессиональное образование по направлению образовательной деятельности. А также привлекает на ином законном основании сторонних педагогических работников. Преподаватели обладают хорошим знанием преподаваемых предметов, применяют рациональные приемы поиска, отбора и использования информации, ориентируются в специальной и справочной литературе по учебному предмету.

Минимальные требования к материально-техническому обеспечению для реализации программы: теоретическое обучение проводится в помещениях, предназначенных для обучения персонала (учебный класс). Учебный класс имеет достаточную техническую оснащенность, пропускную способность и соответствуют установленным требованиям безопасности и требованиям санитарного законодательства Российской Федерации.

В учебном классе предусмотрены: рабочая зона с размещенными

учебными столами и посадочными местами по количеству обучающихся, рабочее место преподавателя, оборудованное учебной доской (при необходимости – флипчарт). Возможно использование комплектов учебно-наглядных пособий, образцов металлов и др.

При необходимости используются технические средства обучения: персональный компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

Численность обучающихся в учебной группе соответствует санитарно-гигиеническим требованиям и не превышает 3 – 8 человек (в зависимости от используемого учебного кабинета).

В учебном центре АО «Сафьяновская медь» установлен следующий режим занятий:

- продолжительность академического часа для всех видов аудиторных и практических занятий – 45 минут;
- предельная дневная нагрузка – не более 8 академических часов;
- продолжительность лекции (занятия) по расписанию – от 45 до 180 минут;
- продолжительность перерывов между лекциями (занятиями) – 5-15 минут.

Возможно проведение занятий в дневное и вечернее время.

Программа производственного обучения составлена с учетом возможности обучения рабочего непосредственно на рабочем месте, в процессе выполнения им различных производственных задач. Режим практических занятий определяется режимом рабочего времени, установленного в АО «Сафьяновская медь». На период производственного обучения обучающиеся закрепляются за опытными, квалифицированными мастерами производственного обучения – работниками структурного подразделения.

2. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В соответствии Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2017 (выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 № 645) установлены следующие требования к квалификации рабочих по профессии слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования 5 разряда:

В результате обучения по программе обучающийся должен **знать**:

- способы и правила монтажа, демонтажа, ремонта, испытания и наладки обслуживаемого сложного механического оборудования;
- конструктивные особенности самоходного горного оборудования;
- кинематические схемы обслуживаемого оборудования;
- способы восстановления сложных деталей, узлов; допустимые нагрузки на работающие детали, узлы, механизмы;
- профилактические меры по предупреждению поломок и аварий;
- технические условия на ремонт, испытание и сдачу сложного оборудования, агрегатов и узлов; правила эксплуатации и освидетельствования сосудов, работающих под давлением, и подъемных машин;
- правила комплектации и сдачи на базы проката шахтного оборудования, составления документации на отремонтированное оборудование;
- правила составления чертежей, эскизов, кинематических схем;
- слесарное дело в объеме, необходимом для выполняемой работы.

В результате обучения по программе Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования должен **уметь**:

- подготавливать оборудование, инструменты, рабочее место для проведения ремонта и технического обслуживания оборудования;
- планировать выполнение сменных заданий в соответствии с наряд-заданием;
- контролировать наличие, исправность и правильность применения средств индивидуальной защиты (СИЗ), средств коллективной защиты (СКЗ), использовать средства пожаротушения, при необходимости, на протяжении всей смены и их своевременную замену;
- контролировать безопасность рабочего места (рабочей зоны) перед началом и во время проведения работ;
- оказывать первую помощь в производственных ситуациях;

- проводить технический осмотр обслуживаемого оборудования в начале смены и, в случае необходимости, производить наладку и устранять мелкие неисправности;
- контролировать исправность, безопасность размещения и, в случае необходимости, производить наладку слесарного инструмента, оборудования и станков;
- проводить ежесменное и периодическое техническое обслуживание механической части оборудования, машин и механизмов;
- производить ежесменный и периодический технический осмотр механической части оборудования, машин и механизмов;
- осуществлять регулировку узлов и механизмов механической части сложных машин, узлов и механизмов в соответствии с техническими параметрами;
- производить смазку и замену технологических жидкостей в узлах и агрегатах механической части оборудования;
- выполнять окраску, нанесение надписей на обслуживаемое оборудование;
- проводить ремонт оборудования, машин и механизмов;
- производить монтаж, демонтаж узлов и механизмов, оборудования;
- выполнять дефектовку, выбраковку и замену быстроизнашивающихся узлов и деталей оборудования;
- производить ремонт (замену) деталей и узлов механической части машин и оборудования;
- выполнять ремонт и испытание сосудов, работающих под давлением.

3.УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ»

Цель обучения: повышение квалификации.

Профессия рабочего: слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования.

Разряд (класс, категория): 5 разряд.

№ п/п	Наименования раздела, модуля программы	Объем времени на освоение программы (час)		
		Всего	В том числе	
			теория	практика
1.	Специальный модуль	22	22	0
1.1.	Регулировка узлов и механизмов механической части сложных машин, узлов и механизмов, аппаратуры в соответствии с техническими параметрами	16	16	0
1.2.	Ремонт и испытание сосудов, работающих под давлением	6	6	
	Промежуточная аттестация	2	2	
2	Корпоративный модуль	12	12	0
2.1.	Охрана труда и промышленная безопасность	6	6	0
2.2.	Экологическая политика предприятия	2	2	0
2.3.	Экономика, нормирование, заработная плата	2	2	0
2.4.	Энергетическая политика предприятия	2	2	0
3	Производственное обучение	40	0	40
	Консультация	2	2	
	Квалификационный экзамен	6	6	0
	Итого	84	44	40

4. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК ПРОГРАММЫ ПОВЫШЕНИЯ КВАЛИФИКАЦИИ ПО ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ»

№ п/п	Наименования раздела, модуля программы	Номер недели		
		1	2	3
1.	Специальный модуль			
1.1.	Регулировка узлов и механизмов механической части сложных машин, узлов и механизмов, аппаратуры в соответствии с техническими параметрами	X		
1.2.	Ремонт и испытание сосудов, работающих под давлением	X		
	Промежуточная аттестация	X		
2	Корпоративный модуль			
2.1.	Охрана труда и промышленная безопасность	X		
2.2.	Экологическая политика предприятия	X		
2.3.	Экономика, нормирование, заработная плата		X	
2.4.	Энергетическая политика предприятия		X	
3	Производственное обучение		X	X
	Консультация			X
	Квалификационный экзамен			X

График составлен, исходя из расчета 5 теоретических занятий в неделю по 8 академических часов.

Календарный график в конкретной учебной группы может корректироваться с учетом выходных, праздничных дней, графиков работы обучающихся и уточняется расписанием занятий.