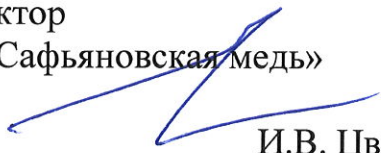


Акционерное общество «Сафьяновская медь»



УТВЕРЖДАЮ

Директор
АО «Сафьяновская медь»


И.В. Цветков

«24» 05 2019 г.

**ПРОГРАММА ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ
РАБОЧИХ ПО ПРОФЕССИИ
СЛЕСАРЬ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ**

Квалификация: **3 разряд**

Код профессии:

СОГЛАСОВАНО:

Главный механик


А.Э. Харитонов
«24» 05 2019 г.

г. Реж
2019 г.

Оглавление

1. Общая характеристика программы	3
1.1. Пояснительная записка	3
1.2. Характеристика профессиональной деятельности	4
1.3. Планируемые результаты освоения программы	4
1.4. Организационно-педагогические условия	5
2. Квалификационная характеристика	7
3. Учебный план программы профессионального обучения	9
4. Календарный учебный график программы профессионального обучения	10
5. Рабочие программы учебных дисциплин	12
6. Программа производственного обучения	29
7. Оценка результатов и качества освоения программы	42
7.1. Текущий контроль	42
7.2. Промежуточная аттестация	42
7.3. Итоговая аттестация	42
7.4. Перечень примерных экзаменационных вопросов	44
8. Ресурсы, используемые для теоретического обучения	44

1. ОБЩАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА ПРОГРАММЫ

1.1. Пояснительная записка

Программа профессионального обучения предназначена для подготовки рабочих по профессии 18558 «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 3 разряда, в соответствии с Приказом Министерства образования и науки РФ от 2 июля 2013 г. № 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

Нормативно-правовую основу разработки программы профессионального обучения составляют:

- Федеральный закон от 29.12.2012 № 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;
- Общероссийский классификатор профессий рабочих, служащих, ОК 016-94, 01.11.2005 г.;
- Приказ Минобрнауки России от 02.07.2013 №513 «Об утверждении перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение»;
- Квалификационные характеристики по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования», определенные в Едином тарифно-квалификационном справочнике работ и профессий рабочих, выпуск 4, раздел «Общие профессии горных и горнокапитальных работ»;
- Профессиональный стандарт «Слесарь-ремонтник промышленного оборудования», регистрационный номер №359, код 40.077, утвержденный Министерством труда и социальной защиты РФ от 26.12.2014г. №1164н.

Программа включает характеристику профессиональной деятельности квалифицированного рабочего, учебный план, календарный учебный график, тематические планы учебных предметов, рабочие программы учебных предметов (дисциплин), организационно-педагогические условия, оценочные материалы и список необходимых методических материалов.

Программа регламентирует: цель, ожидаемые результаты, содержание, условия и технологию организации образовательного процесса, оценку качества подготовки рабочего по профессии «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования» 3 разряда, обеспечивающие получение знаний и умений, предусмотренных квалификационной характеристикой по данной профессии, в соответствии с техническими условиями и нормами, установленными на предприятии.

Учебные программы разработаны с учетом знаний обучающихся, имеющих основное общее образование. Учебные планы и программы

разработаны в виде сборника на разряд, установленный штатным расписанием структурного подразделения по соответствующей профессии рабочего, должности служащего.

Количество часов, отводимых на изучение отдельных тем программы, последовательность их изучения, в случае необходимости, можно изменять в пределах общего количества учебного времени.

Содержание теоретического и практического обучения необходимо систематически дополнять материалом о новом оборудовании и современных технологиях, исключать устаревшие сведения.

Реализация программы осуществляется на государственном языке Российской Федерации.

1.2. Характеристика профессиональной деятельности

Характеристика профессиональной деятельности квалифицированного рабочего «Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования»: монтаж, демонтаж, ремонт, опробование и техническое обслуживание механической части простых машин, узлов и механизмов, распределительных устройств. Окраска, нанесение надписей, смазка обслуживаемого оборудования. Отбор проб масла и его замена. Разборка, сборка, промывка, опробование, смазка, прием, выдача, профилактический ремонт пневматического инструмента. Выполнение такелажных и стропальных работ. Слесарная обработка и изготовление простых деталей по 12 - 13-м квалитетам.

Область профессиональной деятельности - техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин.

Объекты профессиональной деятельности:

- электрические машины и оборудование распределительных устройств;
- узлы, механизмы, агрегаты;
- техническая документация.

Виды деятельности:

- монтаж, демонтаж, ремонт, опробование и техническое обслуживание механической части простых машин, узлов и механизмов, распределительных устройств;
- окраска, нанесение надписей, смазка обслуживаемого оборудования;
- отбор проб масла и его замена;
- разборка, сборка, промывка, опробование, смазка, прием, выдача, профилактический ремонт пневматического инструмента;
- выполнение такелажных и стропальных работ;
- слесарная обработка и изготовление простых деталей по 12 - 13-м

квалитетам.

Планируемые результаты освоения программы:

Результатом освоения программы повышения квалификации является овладение обучающимися видом профессиональной деятельности слесаря по обслуживанию и ремонту оборудования 3 разряда, в том числе профессиональной компетенцией (ПК) – техническое обслуживание и ремонт узлов и механизмов, оборудования, агрегатов и машин

1.3. Организационно-педагогические условия

Реализация программы профессионального обучения производится в полном объеме. Качество подготовки обучающихся соответствует установленным требованиям. Применяемые формы, средства, методы обучения соответствуют установленным возрастным и психофизическим особенностям, склонностям, способностям, интересам и потребностям обучающихся.

Основными формами обучения являются теоретические и практические занятия.

К освоению учебной программы профессионального обучения допускаются лица, достигшие 18-летнего возраста, имеющие, как минимум, основное общее образование, годные по состоянию здоровья для выполнения работы по профессии.

Обучение может осуществляться как групповым методом, так и индивидуально.

Теоретическое обучение в форме самообразования может осуществляться по индивидуальному учебному плану, с правом последующего прохождения промежуточной аттестации, обязательным производственным обучением, с правом допуска к квалификационному экзамену.

Для проведения занятий АО «Сафьяновская медь» привлекает преподавателей и мастеров производственного обучения – штатных работников предприятия, имеющих высшее или среднее профессиональное образование, соответствующее профилю преподаваемой дисциплины, стаж работы по профилю дисциплины не менее 3 лет и дополнительное профессиональное образование по направлению образовательной деятельности. А также привлекает на ином законном основании сторонних педагогических работников. Преподаватели обладают хорошим знанием преподаваемых предметов, применяют рациональные приемы поиска, отбора и использования информации, ориентируются в специальной и справочной

литературе по учебному предмету.

Минимальные требования к материально-техническому обеспечению для реализации программы: теоретическое обучение проводится в помещениях, предназначенных для обучения персонала (учебный класс). Учебный класс имеет достаточную техническую оснащенность, пропускную способность и соответствуют установленным требованиям безопасности и требованиям санитарного законодательства Российской Федерации.

В учебном классе предусмотрены: рабочая зона с размещенными учебными столами и посадочными местами по количеству обучающихся, рабочее место преподавателя, оборудованное учебной доской (при необходимости – флипчарт). Возможно использование комплектов учебно-наглядных пособий, образцов металлов и др.

При необходимости используются технические средства обучения: персональный компьютер с лицензионным программным обеспечением и мультимедиапроектор.

Численность обучающихся в учебной группе соответствует санитарно-гигиеническим требованиям и не превышает 3 – 8 человек (в зависимости от используемого учебного кабинета).

В учебном центре АО «Сафьяновская медь» установлен следующий режим занятий:

- продолжительность академического часа для всех видов аудиторных и практических занятий – 45 минут;
- предельная дневная нагрузка – не более 8 академических часов;
- продолжительность лекции (занятия) по расписанию – от 45 до 180 минут;
- продолжительность перерывов между лекциями (занятиями) – 5-15 минут.

Возможно проведение занятий в дневное и вечернее время.

Программа производственного обучения составлена с учетом возможности обучения рабочего непосредственно на рабочем месте, в процессе выполнения им различных производственных задач. Режим практических занятий определяется режимом рабочего времени, установленного в АО «Сафьяновская медь». На период производственного обучения обучающиеся закрепляются за опытными, квалифицированными мастерами производственного обучения – работниками структурного подразделения.

2. КВАЛИФИКАЦИОННАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА

В соответствии Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2017 (выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 № 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 № 645) установлены следующие требования к квалификации рабочих по профессии слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования 3 разряда:

В результате обучения по программе обучающийся должен **знать:**

- назначение, технические характеристики обслуживаемых машин, механизмов;
- нормы и объемы технического обслуживания машин, механизмов;
- основы слесарного и монтажного дела;
- несложные кинематические схемы машин;
- технические требования, предъявляемые к эксплуатации обслуживаемых машин, механизмов;
- способы и приемы обработки металлов и деталей;
- порядок монтажа несложных металлоконструкций и механизмов;
- назначение и правила пользования применяемыми контрольно-измерительными приборами и инструментом;
- правила выполнения такелажных и стропальных работ.

В результате обучения по программе Слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования должен **уметь:**

- подготавливать оборудование, инструменты, рабочее место для проведения ремонта и технического обслуживания оборудования;
- планировать выполнение сменных заданий в соответствии с наряд-заданием;
- контролировать наличие, исправность и правильность применения средств индивидуальной защиты (СИЗ), средств коллективной защиты (СКЗ), использовать средства пожаротушения, при необходимости, на протяжении всей смены и их своевременную замену;
- контролировать безопасность рабочего места (рабочей зоны) перед началом и во время проведения работ;
- оказывать первую помощь в производственных ситуациях;
- проводить технический осмотр обслуживаемого оборудования в начале смены и, в случае необходимости, производить наладку и устранять мелкие неисправности;

- контролировать исправность, безопасность размещения и, в случае необходимости, производить наладку слесарного инструмента, оборудования и станков;
- проводить ежедневное и периодическое техническое обслуживание механической части оборудования, машин и механизмов;
- производить ежедневный и периодический технический осмотр механической части оборудования, машин и механизмов;
- осуществлять регулировку узлов и механизмов механической части *простых* машин, узлов и механизмов в соответствии с техническими параметрами;
- производить смазку и замену технологических жидкостей в узлах и агрегатах механической части оборудования;
- выполнять окраску, нанесение надписей на обслуживаемое оборудование;
- проводить ремонт оборудования, машин и механизмов;
- производить монтаж, демонтаж узлов и механизмов, оборудования;
- выполнять дефектовку, выбраковку и замену быстроизнашивающихся узлов и деталей оборудования;
- производить ремонт (замену) деталей и узлов механической части машин и оборудования;
- выполнять слесарную обработку и изготовление *простых деталей по 12-13-м* квалитетам (разметка, рубка, правка, гибка, резка, опилование, сверление);
- производить замену уплотнений гидро- и пневмосистем, маслосистем;
- проводить испытание (опробование) оборудования после ремонта (без нагрузки и под нагрузкой);
- выполнять стропальные и такелажные работы с использованием грузоподъемной машины (ГПМ);
- получать задание на производство погрузочно-разгрузочных работ;
- выполнять захват, подъём и перемещение монтажных элементов и оборудования;
- производить погрузку и разгрузку оборудования.

3.УЧЕБНЫЙ ПЛАН ПРОГРАММЫ ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ «СЛЕСАРЬ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ ОБОРУДОВАНИЯ»

Цель обучения: профессиональная переподготовка.

Профессия рабочего: слесарь по обслуживанию и ремонту оборудования.

Разряд (класс, категория): 3 разряд.

№ п/п	Наименования раздела, модуля программы	Объем времени на освоения программы в час.		
		Всего	В том числе	
			теория	практика
1.	Общетехнический модуль	50	50	0
1.1.	Общие сведения из основ технического черчения	8	8	0
1.2.	Основные понятия технической механики	20	20	0
1.3.	Основные сведения о материалах	4	4	0
1.4.	Основные понятия из гидравлики и пневматики	8	8	0
1.5.	Основные понятия и законы электротехники	10	10	0
2.	Базовый профессиональный модуль	60	60	0
2.1.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места	4	4	0
2.2.	Технология слесарных и монтажных работ	28	28	0
2.3.	Техническое обслуживание и ремонт оборудования	24	24	0
2.4.	Производство стропальных и такелажных работ	4	4	0
	Промежуточная аттестация	2	2	
3.	Корпоративный модуль	12	12	0
3.1.	Охрана труда и промышленная безопасность	6	6	0
3.2.	Экологическая политика предприятия	2	2	0
3.3.	Основы организации труда и заработной платы	2	2	0
3.4.	Энергетическая политика предприятия	2	2	
4	Производственное обучение	120	0	120
	Консультация	4	4	
	Квалификационный экзамен	6	6	0
	ИТОГО	254	134	120

**4. КАЛЕНДАРНЫЙ УЧЕБНЫЙ ГРАФИК ПРОГРАММЫ
ПРОФЕССИОНАЛЬНОГО ОБУЧЕНИЯ ПО ПРОФЕССИИ
«СЛЕСАРЬ ПО ОБСЛУЖИВАНИЮ И РЕМОНТУ
ОБОРУДОВАНИЯ», 3 РАЗРЯД**

№ п/п	Наименование курсов, дисциплин, предметов	Номер недели							
		1	2	3	4	5	6	7	8
1.	Общетехнический модуль								
1.1.	Общие сведения из основ технического черчения	X							
1.2.	Основные понятия технической механики	X							
1.3.	Основные сведения о материалах	X							
1.4.	Основные понятия из гидравлики и пневматики	X							
1.5.	Основные понятия и законы электротехники		X						
2	Базовый профессиональный модуль								
2.1.	Основные сведения о производстве и организации рабочего места		X						
2.2.	Технология слесарных и монтажных работ		X						
2.3.	Техническое обслуживание и ремонт оборудования			X					
2.4.	Производство стропальных и такелажных работ			X	X				
3	Корпоративный модуль								
3.1.	Охрана труда и промышленная безопасность		X						
3.2.	Основы организации труда и заработной платы		X						
3.3.	Экологическая политика предприятия		X						
3.4.	Энергетическая политика предприятия			X					
	Промежуточная аттестация			X					
4	Производственное обучение				X	X	X	X	
	Консультация							X	
	Квалификационный экзамен							X	

График составлен, исходя из расчета 5 теоретических занятий в неделю по 8 академических часов.

Календарный график в конкретной учебной группы может корректироваться с учетом выходных, праздничных дней, графиков работы обучающихся и уточняется расписанием занятий.

